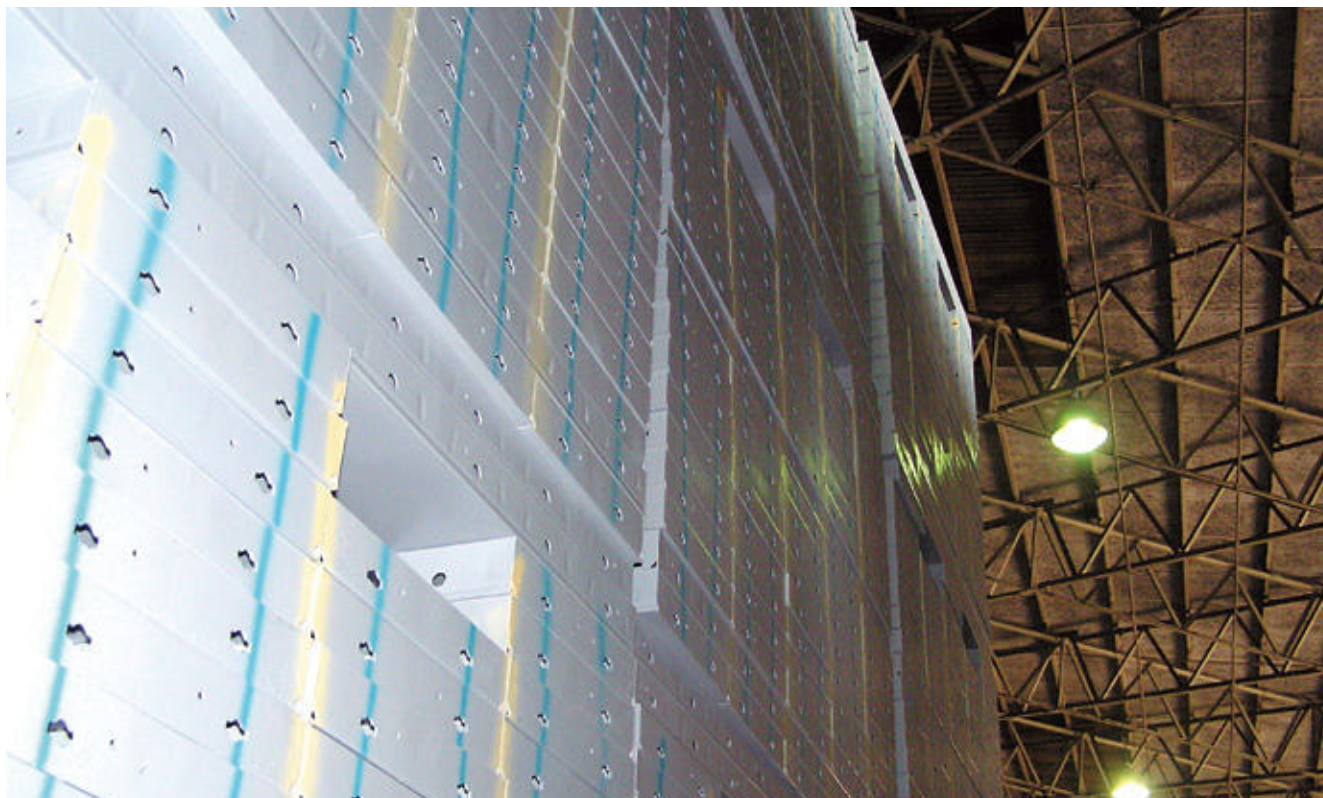


■メタルフォーム面板コート加工

美しいコンクリート面が打設できます。

- 面板コート加工品でコンクリートを打設した場合、従来のメタルフォーム(油品)と比べて錆・ゴミ等の不純物が付着しにくいため、滑らかな美しいコンクリート面に仕上がります。
- 面板の焼付塗装については素地処理・最適の塗料・焼付乾燥技術の面から充分検討を加え、コンクリート打設用メタルフォームとしては最高の水準のものであると自負いたしております。



塗装方法

1) 焼付塗装の技術

本製品は焼付塗装によりコート加工された製品です。

特長としては、メタルフォームの防錆と密着を目的とする下塗りと、コンクリートの離型を目的とする上塗りとのツーコートにより塗膜を形成しております。

2) 塗布

自動塗装機(ランズバーグ社製)により均一な塗膜厚と良好な塗面を得る事ができます。

3) 焼付乾燥

乾燥炉内温度を常に170℃前後で保ち、コンベアスピードの管理と併用して仕上り製品の品質を安定させます。

4) 塗料

使用条件に合わせ用途別に塗料の種類を選択致しますが、標準仕様に対しては当社専用の塗料を使用しております。

●上塗り ハイシール#3100上塗グレー (主な成分:エポキシ樹脂・アミノ樹脂)

●下塗り ハイシール#3100下塗グレー (主な成分:エポキシ樹脂・アミノ樹脂)

〈使用上の注意〉

※表面は塗膜樹脂ですので、取り扱いには慎重をお願いいたします。

※コート加工を施してはおりますが、使用時には必ず油性剥離剤を塗って下さい。

※剥離剤は薄く塗って下さい。厚く塗りますと硬化不良を起こす原因になります。

※火気厳禁

